

小砂輪 大作為

諾頓NQN內圓磨小砂輪為您帶來：

-  更長的使用壽命
-  更高的研磨效率
-  更佳表面品質、圓度和錐度

主要應用：內圓研磨

主要行業：軸承、汽車零部件、模具、機械加工





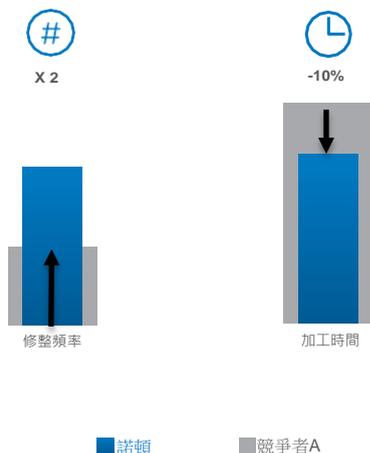
內圓研磨在研磨應用中是非常重要的工序，客戶尤為關注研磨的效率、成本和產品品質。例如軸承行業，由於對產品品質、圓度和錐度要求高，製造商須投入大量的勞動力和設備成本，而且為了保證穩定的加工品質，內圓磨砂輪須頻繁修整，加工效率無法提高。

因此，內圓磨砂輪雖然個頭小，但對您的業績會產生重大影響，小砂輪卻有大作為。諾頓NQN內圓磨小砂輪專為高效、精密和穩定的內圓研磨而研發，尤其適合低研磨壓力工況，也適用於不銹鋼和難磨材料諸如鎳基合金和鈦材料的研磨。

案例1

應用: 軸承外溝道研磨
 諾頓: NQN_120_L_8_VS3N
 競爭者A: 某國際主流品牌砂輪 · 採用百分百陶瓷磨料
 砂輪尺寸: 55mmx20mmx16mm
 工件材料: SUJR, HRC=62
 設備: 意大利O.ERRE.PI
 表面品質要求: Ra0.5
 總余量去除: 0.3mm

對比項目	諾頓	競爭者A
修整頻率(件)	40	20
加工時間(秒/件)	9.5	10.5



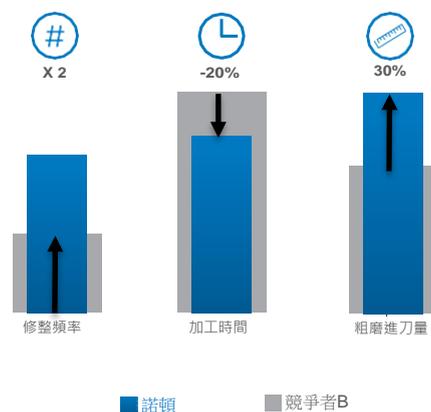
結果:

- 諾頓砂輪的使用壽命是競品A的兩倍
- 使用諾頓砂輪的加工時間減少10%
- 使用諾頓砂輪加工的工件擁有優異的表面品質 · 無燒傷

案例2

應用: 軸承內溝道研磨
 諾頓: NQN_80_L_10_VS3PN
 競爭者B: 某國際主流品牌砂輪
 砂輪尺寸: 42mmx44mmx20mm
 工件材料: GCr15, HRC60~63
 設備: Tai Wan ST surper
 表面品質要求: Ra0.6
 總余量去除: 0.2mm

對比項目	諾頓	競爭者B
修整頻率(件)	2	1
加工時間(秒/件)	192.5	240.8
粗磨進刀量(mm)	0.013	0.01



結果:

- 諾頓砂輪的使用壽命是競品B的兩倍
- 使用諾頓砂輪的加工時間減少20%
- 諾頓砂輪每一次粗磨進刀量比競品B深30%
- 使用諾頓砂輪加工的工件擁有優異的表面品質 · 無燒傷



SAINT-GOBAIN

客戶服務熱線
04 2255 0158



聖戈班研磨材料 台灣
www.saint-gobain.com.tw/zh-hant/abrasives

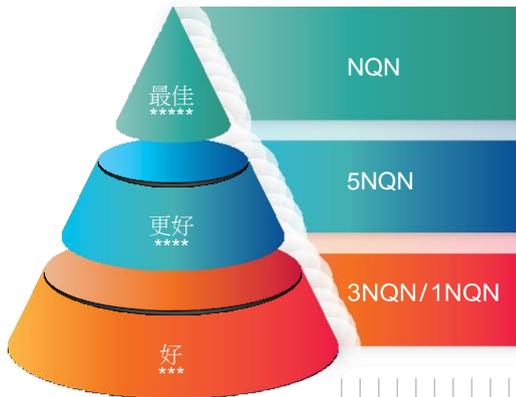


特性與用戶利益

諾頓NQN內圓磨小砂輪採用特殊設計的新型陶瓷燒結氧化鋁磨料NQN，其獨特的晶體大小能夠提供足夠的硬度，相比傳統NQ和SG磨料更加鋒利，同時破碎性和自銳性更好。這一陶瓷磨料的晶體在研磨過程中會發生穩定的極其微小的破碎，因此極大改善了切削性能。結合了諾頓創新的高性能結合劑技術，諾頓NQN內圓磨小砂輪研磨效率更高，使用壽命更長並且加工品質更好，在對難磨材料和低研磨壓力加工中表現尤為出色。

特性	優勢	用戶利益
特殊設計的新型陶瓷燒結氧化鋁磨料及其獨特的晶體結構	<ul style="list-style-type: none"> • 更好的切削性能 • 冷切削效果好 	<ul style="list-style-type: none"> • 大進給，提升研磨效率 • 延長砂輪的使用壽命 • 避免工件燒傷，改善表面品質
特殊的結合劑技術	<ul style="list-style-type: none"> • 砂輪保形性好 	<ul style="list-style-type: none"> • 砂輪的使用壽命更長 • 提高產品精度

砂輪壽命/磨削效率



諾頓NQN內圓磨小砂輪產品係列

諾頓NQN內圓磨小砂輪共有1NQN,3NQN,5NQN和NQN四種產品規格，分別採用不同的磨料配比，在使用壽命、研磨效率和價格水平上各有不同。我們可以根據您的具體工況推薦最適合的產品規格，從而在提升生產力的同時降低綜合研磨成本。



可獲得規格

磨料	粒度	結合劑	外徑(MM)	厚度(MM)	孔徑(MM)
1NQN,3NQN,5NQN,NQN	#46-#150	VSN, VS3N	13-90	3-75	5-20

